



Gauting, 17.07.2016

Liebe ASIA-Freunde!

Zu Beginn dieses Rundbriefes wieder unser allerherzlichster Dank für Ihre großzügige und treue Unterstützung der Menschen in Tibet und Nepal!

Das Jahr 2015 war für die Arbeit von ASIA Deutschland einmal mehr erfolgreich und vor allem von der Herausforderung geprägt, nach dem verheerenden Erdbeben in Nepal rasch und effektiv zu helfen. Wir konnten dank Ihrer Spenden und Mitgliedsbeiträge insgesamt 139.453 Euro an ASIA International zur Implementierung von Hilfsprojekten übergeben, das waren rund 17% mehr gegenüber dem Vorjahr. Davon entfielen 50.400 Euro auf die Erdbebenhilfe Nepal, 72.753 Euro auf Patenschaften zur Ausbildung tibetischer Kinder und Jugendlicher sowie 16.000 Euro auf den Bau der tibetischen Schule in Wakha („Yishin Khorlo“). Vielen herzlichen Dank an Sie alle!

Eine tabellarische Aufstellung der Einnahmen und Mittelverwendung haben wir für Sie wie jedes Jahr am Ende dieses Rundbriefes zusammengestellt.

Im Schul-/Studienjahr 2015/16 unterhielten wir 49 Schülerpatenschaften und finanzierten die Studien von 122 Studierenden an Highschools, Universitäten und Berufsfachschulen. Besonders freuen wir uns über die Stipendien für Studierende, denn auf diese Weise können wir wirklich nachhaltige Hilfe zur Selbsthilfe leisten. Der Bachelor-Abschluss ist im modernen China nach wie vor für viele tibetische Familien in finanzieller Hinsicht die am schwierigsten zu nehmende Hürde im Ausbildungssystem. Doch erst mit diesem Abschluss öffnen sich viele Türen zu verantwortlichen Positionen in der Gesellschaft.

In den 12 Jahren, in denen wir nun Stipendien für Studierende vergeben, konnten wir über 200 jungen Tibetern helfen, ihren Abschluss zu machen! Aber auch die Förderung von Grundschulen in abgelegenen Regionen mittels Patenschaften ist weiterhin notwendig, um den teilweise äußerst geringen Lebensstandard an diesen Schulen sowie insgesamt das Ausbildungsniveau dort zu heben.

Dechen Tso beispielsweise ist stolz, nun selbst Lehrerin geworden zu sein und eine Familie gegründet zu haben: *„Ich schreibe Euch, um für all die Hilfe zu danken, die ich von Euch erhalten habe. Es ist nun vier Jahre her, dass ich den Universitätsabschluss gemacht habe. Anschließend habe ich die Arbeit einer Lehrerin angenommen, die ich für eine der schönsten unter der Sonne halte. Ich liebe diesen Beruf, und ich fand heraus, dass ein Lehrer nicht nur lehrt, sondern auch ein Lebensberater und eine moralische Instanz für die Kinder ist! Ich heiratete und bekam ein Baby – mein kleiner Sohn ist jetzt ein Jahr alt. Ich bin sehr zufrieden mit meinem Leben! All diese guten Dinge kommen durch eure freundliche Hilfe.“* (Aus einem Brief an ihre Paten.)

Tashi Tsomo ist ebenfalls eine glückliche Absolventin: *„Ich komme aus einer sehr armen Familie. Bereits als Kind habe ich mir vorgenommen, durch meine Bemühungen unseren Lebensstandard zu verbessern. Durch meinen erfolgreichen Eintritt in die Universität bin ich diesem Ziel näher gekommen. Ich studierte und lernte hart und bin nun seit drei Jahren in einer ‚Grassroots Agency‘ tätig und möchte der Gesellschaft all das Gute wieder zurückgeben, das ich erhalte habe.“*



Bei ASIA Deutschland stand eine Neuwahl des Vorstandes an, wobei sowohl Heinz Auspurg als auch Christian Storch, die beide dem Vorstand seit Gründung des Vereines im Jahr 2004 angehörten, nicht mehr kandidierten.

Neuer Vorstand:



Wolfgang Schweiger



Velid Drgalić



Detlef Caspar

Zur Wahl stellten sich, neben Wolfgang Schweiger, auch **Velid Drgalić**, der die ASIA-Projekte bereits seit Langem eng begleitet und sich v.a. aus seinem großen Interesse für Tibet, die dort lebenden Menschen und den Buddhismus für die humanitäre Hilfe mit ASIA einsetzen möchte, sowie **Detlef Caspar**, der sich als mittelständischer Unternehmer primär im Bereich Organisation und struktureller Fragen engagieren will. Alle drei Kandidaten wurden einstimmig gewählt und nahmen die Wahl an.

An dieser Stelle möchten wir es nicht versäumen, uns bei **Heinz Auspurg** für seine unvergleichliche, überaus wertvolle und unermüdliche Arbeit während der vergangenen 14 Jahre zu bedanken. Er hat seit 2001 eine ganz zentrale Rolle bei ASIA eingenommen – sowohl bei der Buchführung, Spenderbetreuung, Patenvermittlung und Vereinsgründung 2004, wie auch über viele Jahre als Auditor von ASIA Italien. Aus Altersgründen hat er nun, wie lange angekündigt, alle seine festen Verpflichtungen bei ASIA abgegeben. Wir wünschen ihm viel Freude und Gesundheit in der nun freien Zeit sowie viel Spaß mit Ehefrau, Familie, Enkelkindern sowie neuen Herausforderungen.

Ein ebenso herzlicher Dank gilt natürlich auch **Christian Storch**, der sich vorrangig um organisatorische, vereinsrechtliche und steuerliche Fragen gekümmert hat. Auch ihm alles erdenklich Gute! Wir hoffen, dass ihr beide uns als aktive Mitglieder für ASIA noch lange erhalten bleibt!

Wolfgang Schweiger wurde am 16.7.2016 in Arcidosso erneut in den Vorstand von ASIA Italien gewählt.

Über die **Projekte vor Ort** gibt es einiges Erfreuliche zu berichten:

Nach dem schweren Erdbeben vom 25. April 2015 erschüttern immer noch kleinere, aber häufige Nachbeben den Raum Kathmandu. Infolge all der Zerstörungen sowie zusätzlich aufgrund der indischen Handelsblockade ist Nepal ein schwer getroffenes Land, das sich nur sehr mühsam erholt. Nach der Soforthilfe für rund 30.000 Menschen und der Errichtung von 58 Behelfsschulen ist ASIA nun damit beschäftigt, 4 dauerhafte Schulen im stark betroffenen, aber weit abgelegenen Distrikt Rasuwa zu bauen. In diesen neuen Schulen sollen die Kinder fortan nicht nur unterrichtet werden, es soll auch Aufklärungsarbeit stattfinden über Rechte und Schutz der Kinder vor ausbeuterischer Arbeit und außerdem die Dorfbevölkerung über ökologische und effektive Anbaumethoden in der Landwirtschaft informiert werden. Hierfür bitten wir weiterhin um Spenden.



Andrea Dell'Angelo, unser Geschäftsführer von ASIA Italien, ist gerade wieder von einem Einsatz aus Tibet zurückgekehrt.

Er berichtet u.a. über gute Fortschritte beim Bau der tibetischen **Yishin Khorlo Schule** in Waka, wo jetzt der 2. Bauabschnitt mit den Schlafräumen abgeschlossen werden konnte. Aktuell wird der 3. Bauabschnitt begonnen, der Küche, Speisesaal und Sanitäranlagen umfasst. Auch hier wird Ihre Hilfe weiter benötigt, da noch eine erhebliche Finanzierungslücke besteht. (Die Überweisung ist sowohl auf unser Projektkonto ‚Yishin Khorlo‘ möglich als auch auf unser Hauptkonto mit Angabe des entsprechenden Verwendungszweckes.)



Auf unserer Website asia-ngo.de findet sich ein eindrucksvoller Kurzfilm zur Yishin Khorlo Schule; ferner können Sie dort den umfangreichen aktuellen Bericht über die ASIA-Erdbebenhilfe in Nepal in englischer Sprache einsehen.

Nun zum Schluss noch einige administrative Hinweise: Unsere Buchführung läuft mit einer neuen Software, sodass die Erstellung der Spendenbescheinigungen künftig einmal jährlich zu Beginn des neuen Jahres erfolgen wird. Sollten Sie die Bescheinigung außerplanmäßig benötigen, melden Sie sich bitte direkt in unserer Geschäftsstelle bei Uta Lembke. Sollten bei der englischen Kommunikation bzgl. Patenschaften mit Roberta Marranca aus Rom Verständnisschwierigkeiten entstehen, melden Sie sich bitte ebenfalls bei Frau Lembke, die sehr gerne weiterhilft!

Abschließend dürfen wir Sie ganz herzlich zu unserem nächsten **Benefizkonzert** einladen:



Ana Chumachenco – Violine, Taia Lysy – Viola, Wen-Sinn Yang – Violoncello sowie Adrian Oetiker – Klavier werden **am Sonntag, 13. Nov. 2016 um 18 Uhr im Bosco Gauting** für uns spielen.

Programm:

Wolfgang Amadeus Mozart: Klavierquartett Es-Dur, KV 493

Joaquin Turina: Klavierquartett a-moll, op. 67

Johannes Brahms: Klavierquartett g-moll, op. 25

Bitte merken Sie sich den Termin schon einmal vor, wir werden Sie dann rechtzeitig erinnern!

Nun bleibt uns nur, Ihnen einen wunderschönen, sonnigen und erholsamen Sommer zu wünschen! Noch einmal ganz herzlicher Dank für alles,

Dr. Wolfgang Schweiger
1. Vorstand

Velid Drgalic
2. Vorstand

Detlef Caspar
3. Vorstand

Anhang

Einnahmen-/Ausgabenübersicht Förderverein ASIA Deutschland e.V.

EINNAHMEN	Euro	2015	2001-2015 *)
Spenden		133.782,46	1.397.874,94 96,4 %
- Patenschaftsspenden für tibetische Schüler/Studierende/Senioren		56.491,98	698.911,59 48,2 %
- Sonstige Spenden für Hilfsprojekte, zum Teil zweckgebunden		77.290,48	698.963,35 48,2 %
Mitgliedsbeiträge		3.375,00	34.010,00 2,4 %
Sonstige Einnahmen aus Verkäufen, Eintrittsgeldern, Zinserträgen etc.		383,74	17.421,74 1,2 %
		137.541,20	1.449.306,68 100,0 %

AUSGABEN	Euro	2015	2001-2015 *)
Zur Implementierung von Hilfsprojekten bereitgestellte Mittel		139.452,50	1.387.497,61 95,8 %
- für Patenschaften tibetischer Schüler/Studierender/Senioren		72.752,50	807.097,00 55,7 %
- für Bau, Ausstattung, Unterhalt und Betrieb von Schulen		16.300,00	343.044,07 27,1 %
- für medizinische/humanitäre Hilfe		50.400,00	232.596,54 12,6 %
- für Unterstützung von Klöstern		0,00	2.620,00 0,2 %
- für generelle Projektaufgaben		0,00	2.140,00 0,2 %
Administrationskosten		3.476,86	30.962,62 2,1 %
Sonstige Ausgaben für Benefizveranstaltungen, Verkaufswaren etc.		1.328,36	17.200,49 1,2 %
		144.257,72	1.435.660,72 99,1 %
Rückstellung zweckgebundener Mittel für Projekte zum 31.12.2015			3.556,93 0,2 %
- für Patenschaften für tibetische Schüler/Studierende/Senioren			2.791,67 0,2 %
- für Bau, Ausstattung, Unterhalt und Betrieb von Schulen in Tibet			565,26 0,0 %
- für medizinische/humanitäre Hilfe			200,00 0,0 %
Administrationskostenrücklage für Minijob, neu in 2016, zum 31.12.2015			3.500,00 0,2 %
Betriebsrücklage zum 31.12.2015			6.589,03 0,5 %
			1.449.306,68 100,0 %

*) in 2001 war der Beginn der Aktivitäten von ASIA Deutschland, d.h. die Zahlen 2001 – 2015 zeigen die Summenwerte für den Gesamtzeitraum seit dem Beginn

Schüler- und Studienpatenschaften Förderverein ASIA Deutschland e.V.

PATENSCHAFTEN	Anzahl	2015/16		2014/15	
		gesamt	mit / ohne pers. Paten	gesamt	mit / ohne pers. Paten
Patenschaften in Tibet					
Patenschaften für tibetische Schüler		49	46 / 3	57	54 / 3
- an Grundschulen „Primary Schools“ (Schulpflicht, 6 Ausbildungsjahre)		23	21 / 2	50	48 / 2
- an Mittelschulen „Middle Schools“ (Schulpflicht, 3 Ausbildungsjahre)		26	25 / 1	7	6 / 1
Patenschaften für tibetische Studierende „Study Grant“		122	56 / 66	143	64 / 79
- an High Schools (Studiengebühren, 3 Ausbildungsjahre)		45	20 / 25	53	24 / 29
- an Vocational Colleges u. Universitäten (Studiengebühren, 3-5 Ausbildungsjahre)		77	36 / 41	90	40 / 50
		171	102 / 69	200	118 / 82
Projektbezogene Patenschaften		47		42	

Förderverein ASIA Deutschland e.V.

www.asia-ngo.de

Geschäftsstelle: Königswieser Str. 2, 82131 Gauting, Tel. 089 - 127 630 32, info@asia-ngo.de

Bankverbindung, Spenden: KrSpk München Starnberg Ebersbg., IBAN: DE44 7025 0150 0010 5312 26, BIC: BYLADEM1KMS

Spenden Yishin Khorlo: KrSpk München Starnberg Ebersbg., IBAN: DE16 7025 0150 0022 3970 61, BIC: BYLADEM1KMS

Vorstand: Dr. Wolfgang Schweiger, Königswieser Str. 2, 82131 Gauting, Tel. 089 - 893 090 44, wolfgangschweiger@t-online.de

Velid Drgalic, St. Ulrichweg 4, Paterzell, 82405 Wessobrunn, Tel. 08809 - 922347, velid.drgalic@t-online.de

Detlef Caspar, Schönweg 5, 82405 Wessobrunn, Tel. 08809 712, caspar@deccaelectronic.de

Vereinsregister: VR 71332, Amtsgericht München, Registergericht. Steuernummer: 117/108/31760, Finanzamt Fürstentfeldbruck

Wir sind wegen Förderung der Entwicklungszusammenarbeit als gemeinnützig anerkannt und nach dem letzten uns zugegangenen Freistellungsbescheid des Finanzamts Fürstentfeldbruck, Steuernr. 117/108/31760, vom 15.10.2014 für die Jahre 2011 bis 2013 nach § 5 Abs. 1 Nr. 9 KStG von der Körperschaftsteuer und nach § 3 Nr. 6 GewStG von der Gewerbesteuer befreit, weil wir ausschließlich und unmittelbar steuerbegünstigten gemeinnützigen Zwecken im Sinne der §§ 51 ff. AO dienen.

Für Spenden bis 200 Euro gelten Einzahlungsbeleg und Buchungsbestätigung Ihres Kreditinstituts als Spendenbescheinigung.

Für Spenden über 200 Euro und für Mitgliedsbeiträge senden wir Ihnen eine Zuwendungsbestätigung, sofern uns Ihre Adresse bekannt ist.